

# ZERTIFIKAT

## Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

Dem Betrieb: **DB Fahrzeuginstandhaltung GmbH**  
**Dampfloswerk Meiningen**  
**Am Flutgraben 2**  
**98617 Meiningen**

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

### Zertifizierungsstufe CL 1 nach DIN EN 15085-2

**Anwendungsgebiet:** Neubau, Umbau und Instandsetzung von Schienenfahrzeugen nach  
 DIN 27201-6 (außer Einkauf).

### Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111 (E)	1.2, 11 1.2 / X120Mn12 1.2, 11	t ≥ 3 mm t = 3 - 8 mm t ≥ 10 mm	. / . nur Kehlnähte Auftrags- und Verbindungsschweißen von Radkörper - Speichen
135 (MAG)	1.2, 11 1.2 / X120Mn12 11	t ≥ 3 mm t = 3 - 8 mm t ≥ 3 mm	. / . nur Kehlnähte Spurkranzauftragsschweißen, Auftragschweißen von Unterreifen, Naben- oder Zapfenbohrung
136 (MAG-Fülldraht)	1.2	t = 2 - 4 mm	nur Heizrohre
121 (UP)	1.2	t = 3 - 24 mm	. / .
311 (G)	1.2	t = 3 - 4,5 mm D ≥ 25 mm	
21 (RP)	1.2	t ≤ 3 mm	

**verantwortliche Schweißaufsichtsperson:** Udo Steinwasser (EWE) geb.: 03.02.1964  
**gleichberechtigter Vertreter:** Christopher Wörfel (EWE) geb.: 25.09.1989

**weitere Vertreter, Bemerkungen, Erweiterungen:** siehe Rückseite

**Zertifikat-Nr.:** DBMdn/15085/CL1/112/5/2000  
**Gültigkeitszeitraum:** 29.11.2016 bis 30.11.2019  
**ausgestellt am:** 30.11.2016  
**Auditor:** Dipl.-Ing. Büttemeier



Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)

(Dipl.-Ing. (FH) Pickardt - stellv. Leiter der Zertifizierungsstelle)